

生产实时监控

全流程追溯

弹性配置

设备故障诊断

远程运维



提高决策效率
降低管理人力

改善生产品质
提升企业竞争力

按需求定义设备功能
降低设备投入资金

减少维修时间
提高设备效率

提高售后反应速度
降低设备运维成本